



1. **Código:** 1639 **Nombre:** MANUTENCIÓN Y ALMACENAJE

2. **Créditos:** 4,0 **--Teoría:** 2,0 **--Prácticas:** 2,0

Centro: E.T.S.I. INDUSTRIALES

3. **Coordinador:** Devís Gallego, Sergio

Departamento: ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS

4. Bibliografía

Manutención y Almacenaje
Manutención y Almacenaje: Diseño, Gestión y Control
Sistemas de almacenaje y picking
Manual de logística integral

Albarracín Guillem, José Miguel
Cardós Carboneras, Manuel
Mauleón, Mikel
Pau i Cos, Jordi

5. Descripción general de la asignatura

El propósito de esta asignatura es proporcionar al alumno una visión completa del sistema del diseño y gestión de almacenes, en particular:

1. Contribución a la estrategia logística.
2. Medios físicos y lógicos.
3. Procedimientos de trabajo, medición y control.
4. Diseño preliminar de un centro de distribución.

Cubre por tanto aspectos centrales en la formación necesaria de un Ingeniero de Organización Industrial.

6. Asignaturas previas o simultáneas recomendadas

(1408) DISEÑO DE SISTEMAS DE PRODUCCIÓN Y LOGÍSTICOS

7. Objetivos de la asignatura - Resultados del aprendizaje

Competencia

(E) Logística y Distribución. Manutención y Almacenaje Industrial. Ingeniería del Transporte: Principios, métodos y técnicas del transporte y manutención industrial. Riesgos y prevención de accidentes. Seguridad integrada. Planes de emergencia. Protección contra incendios y explosiones. Transporte y almacenamiento de productos peligrosos (ADR y TPC). Protección personal

(E) Nuevas tecnologías. Gestión de sistemas avanzados de fabricación (FMS-CIM). fabricación Asistida por Ordenador y Sistemas avanzados de Fabricación. Robótica en producción.

Nivel

Indispensable (4)

Conveniente (2)

8. Unidades didácticas

1. Introducción
 1. Logística y Almacenaje
 2. Diferentes clasificaciones de almacenes
 3. Funciones Principales
2. Unidades de carga.
 1. Introducción
 2. Análisis de mercancías
 3. Unidad de Carga
 4. Elementos Auxiliares: tipos de soporte
3. Sistemas de identificación de materiales
 1. Sistemas automáticos de identificación
 2. Codificación común
 3. Codificación EAN-13
 4. Codificaciones especiales





8. Unidades didácticas

5. Resumen de codificación
6. Codificación EAN-128
7. Representación y ubicación
8. Selección de código y simbología
4. Medios de almacenamiento.
 1. Bloques apilados
 2. Estanterías convencionales
 3. Estanterías compactas
 4. Estanterías dinámicas
 5. Estanterías móviles
 6. Almacenes rotativos
 7. Realizaciones especiales
 8. Estructuras autoportantes
 9. Cálculo de las Necesidades de Almacenaje
5. Medios de manutención.
 1. Equipos que se mueven pero no se trasladan.
 2. Equipos que se mueven y se trasladan
 3. Cálculo de las Necesidades de Manutención
6. Modelo de funcionamiento.
 1. Criterios de Selección de Medios de Almacenamiento
 2. Criterios de Selección de Medios de Manutención
 3. Preparación de Pedidos
 4. Automatización
 5. Diseño Físico
7. Gestión operativa y control.
 1. Fiabilidad del inventario
 2. Gestión de ubicaciones
 3. Rutas de recogida y reposición
 4. Sistemas de información
 5. Control de Gestión

9. Método de enseñanza-aprendizaje

<u>UD</u>	<u>TA</u>	<u>SE</u>	<u>PA</u>	<u>PL</u>	<u>PC</u>	<u>PI</u>	<u>EVA</u>	<u>TP</u>	<u>TNP</u>	<u>TOTAL HORAS</u>
1	2,00	--	--	--	--	--	--	2,00	3,00	5,00
2	1,00	1,00	--	1,00	--	--	--	3,00	4,00	7,00
3	1,00	1,00	--	--	--	--	--	2,00	5,00	7,00
4	2,00	2,00	2,00	6,00	--	--	1,00	13,00	20,00	33,00
5	3,00	1,00	2,00	5,00	--	--	1,00	12,00	15,00	27,00
6	2,00	2,00	--	4,00	--	--	--	8,00	6,00	14,00
7	1,00	1,00	--	--	--	--	--	2,00	5,00	7,00
TOTAL HORAS	12,00	8,00	4,00	16,00	--	--	2,00	42,00	58,00	100,00

UD: Unidad Didáctica. TA: Teoría de Aula. SE: Seminario. PA: Práctica de Aula. PL: Práctica de Laboratorio. PC: Práctica de Campo. PI: Práctica de Informática. EVA: Actividades de Evaluación. TP: Trabajo Presencial. TNP: Trabajo No Presencial.

10. Evaluación

Descripción

- (05) Trabajo académico
(02) Prueba escrita de respuesta abierta

<u>Nº Actos</u>	<u>Peso (%)</u>
1	50
1	50

